



Agosto 2012

Información del Producto

Deltron Progress UHS DG

Color Ultra Altos Sólidos Brillo directo

PRODUCTOS

Tintes Deltron Progress UHS DG	D60xx
Catalizadores UHS Deltron	D8302
Diluyentes Deltron	D8718/D8719/D8720
Diluyente Acelerante Deltron	D8714

Para acabados mates, satinados, texturados o el pintado de sustratos flexibles:

Base Matizante Deltron	D8456 creada para dar apariencia mate o satinada
Plastificante Deltron	D814 para plastificar acabados sobre sustratos flexibles
Flexibilizador mate Deltron	D819 creado para dar apariencia mate o satinada sobre soportes flexibles
Aditivo texturante Deltron	D843 creado para dar texturado fino efecto "gamuza"
Aditivo texturante grueso Deltron	D844 creado para dar un acabado texturado más pronunciado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Deltron Progress UHS DG es un acabado de altos sólidos de alta opacidad y diseñado para todo tipo de reparaciones. Puede reproducir todos los acabados actuales en color sólido brillo directo para los trabajos de pintura actuales.

El sistema de color Deltron Progress ofrece una amplia gama de opciones en el proceso de reparación. Escogiendo apropiadamente el diluyente tenemos desde opciones en procesos para pequeñas reparaciones con secado de 10 minutos a 60° C temperatura metal, hasta opciones de secado al horno 30 minutos a 60° C temperatura metal, para cualquier tipo de reparación.

Deltron Progress UHS DG tiene un contenido en disolventes orgánicos inferior a los brillos directos convencionales. Esto lo hace particularmente conveniente al operar en zonas donde las emisiones de VOC están restringidas. Deltron Progress UHS DG es un sistema totalmente libre de contenido en plomo.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE



Aplicar sobre aparejos 2K o acabados originales de PPG:

* Mirar la sección Características y Limitaciones.

Desengrase todas las superficies que serán pintadas con el limpiador de sustratos apropiado de PPG antes del lijado en húmedo con P600-800 o en seco con P360-400.



Lave los residuos y seque completamente antes de re-limpiar el sustrato con el limpiador de PPG apropiado. Vea la Ficha Técnica de Limpiadores Deltron **RLD63V**. Se recomienda el uso de un trapo atrapa polvo.

RATIO DE MEZCLA

Mezcle el color, durante por lo menos 2 minutos, completamente, antes de agregar catalizador y diluyente. La mezcla en peso es el método más exacto para conseguir el "listo al uso". Sin embargo, cuando se necesite mezclar en volumen utilice la proporción de abajo:

Ratio Mezcla con Catalizador D8302 UHS:

	<u>En Volumen</u>
Deltron Progress UHS	2.5 vol
Catalizador D8302	1 vol
Diluyente	0.7 vol

Escoja el Diluyente según la temperatura de aplicación y las necesidades de secado.

SELECCIÓN DILUYENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalizador UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secado en horno</u>
Express	D8302	D8714	15 mins. a 60°C
Medio	D8302	D8718/19	35 mins. a 60°C
Lento – Para alta T ^a	D8302	D8720	35 mins. a 60°C

DETALLES DEL PRODUCTO MEZCLADO

<i>Vida de la Mezcla</i>	Usando D8714	15 - 20 minutos
	Usando D8718/19/20	1.5 - 2 horas

Viscosidad de aplicación: 19 - 24 segundos DIN4 a 20° C

APLICACIÓN Y EVAPORACIÓN



Equipos: Pistolas HVLP 1.3 - 1.6 mm

Proceso Convencional 2 Capas

Aplicación Aplicar 2 manos normales seguidas ~60 micras de película seca.

Evaporación entre capas 5 minutos

Evaporación antes del secado al horno o IR No es necesario antes del horneado. 5 minutos con secado con IR

Esto productos son solo para uso profesional
RLD200V
Página 2 de 6



Proceso Express

<i>Aplicación</i>	Aplicar 1 media + 1 capa completa seguida – 50-60 micras de película seca. La primera capa debe aplicarse a todos los paneles de la reparación antes aplicar la segunda capa.
<i>Evaporación entre capas</i>	Para menos de 3 paneles, 2-3 minutos . Para más de 3 paneles, no es necesario evaporación.
<i>Evaporación antes del horneado o IR</i>	No es necesario antes del horneado. 5 minutos con secado con IR

TIEMPOS DE SECADO



*Tiempos de Secado: ***

- *Totalmente seco a 20°C* 16 horas con el diluyente acelerado D8714
No recomendado con D8718 / 9



- *Totalmente seco a 60°C* 15 minutos – D8714
35 minutos – D8718/19/20

- *Totalmente seco a IR onda Media* 6 - 8 minutos – Onda Media
(el secado con infrarrojos dependerá del color)

* * Los Tiempos del secado al horno son para temperatura de metal citada. Se debe permitir un tiempo adicional para alcanzar la temperatura de metal recomendada.

Espesor total de película seca: 50 - 70 micras

Recubrimiento teórico: 8-9 m²/l
Asumiendo 100% de eficiencia en la transferencia y espesor de la película seca indicada.

REPARACIÓN Y REPINTADO



Lijado: Es esencial antes del repintado asegurar una buena adherencia. P400 (seco) P800 (húmedo)

repintado / tiempo repintado:



- *Horneado a 60°C o IR* 1 hora después de enfriado
- *Al aire a 20°C* Mínimo 24 horas

Repintado con : Aparejos 2K PPG, Envirobase HP, Acabados Deltron GRS

PULIDO



Si se requiere pulir el acabado, p.ej. eliminar suciedad, se recomienda llevarlo a cabo entre 1 y 24 horas después del secado. Use el sistema de pulido de PPG SPP1001.



PROCESO DE REPARACIÓN POR DIFUMINADOS

- Aplicar el Color Deltron Progress UHS según las indicaciones de arriba.
- Aplique Barniz Deltron UHS encima del parche reparado.
- Difumine los extremos del pulverizado con el Diluyente para Difuminados en Aerosol D8730.
- Ver Ficha Técnica No: RLD199V

CARACTERÍSTICAS Y LIMITACIONES



No use Aditivos de Deltron - D885, D886 o D818 con el acabado Deltron Progress UHS DG.

La mezcla con el catalizador y diluyente debe ser realizada justo antes de la aplicación, evite dejar el producto activado sin aplicar

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Después de su uso, limpiar minuciosamente con disolvente de limpieza o diluyente.

ACABADOS TEXTURADOS, SATINADOS O MATES. PINTADO DE SUBSTRATOS FLEXIBLES

Para obtener un acabado mate, semi-mate (satinado) o texturado con Deltron Progress UHS, es necesario incluir aditivos matizantes, flexibilizantes o texturados en la mezcla. También se necesitan aditivos al aplicar Deltron Progress UHS sobre sustratos flexibles (p.ej. plásticos). Los aditivos necesarios y su volumen o peso de mezcla se indica en las fórmulas en los casos más relevantes. En el resto, seguir las indicaciones de esta tabla:

Al aplicar acabados texturados, la presión de aplicación debe ser incrementada en un 10% para obtener un aspecto de acabado óptimo.

MEZCLA EN VOLUMEN -

Substrato	Apariencia	Color Deltron Progress	D8456	D843	D844	D819	D814	D8302	Diluyente
RÍGIDO	Satinado	2 vol	2 vol					1 vol	1 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol					1 vol	1 vol
	Texturado Mate	2 vol	1 vol	3 vol				1 vol	2 vol
	Texturado Grueso	2 vol	1 vol		1.5 vol			1 vol	1 vol

MEZCLA EN VOLUMEN -

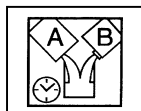
Substrato	Apariencia	Color Deltron Progress	D8456	D843	D844	D819	D814	D8302	Diluyente
FLEXIBLE	Brillante	2 vol					0.5 vol	1 vol	0.4 vol
	Satinado	2 vol	2 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Texturado Mate	2 vol	1 vol	2 vol		0.5 vol		1 vol	2 vol
	Texturado Grueso	2 vol	1 vol		1 vol	0.5 vol		1 vol	1 vol



RESUMEN

UHS DG

Color Brillo Directo Deltron Progress UHS GRS



Mezcla en volumen -

La mezcla en peso es el mejor método para reproducir el "listo al uso". Sin embargo, cuando es necesario mezclar en volumen:

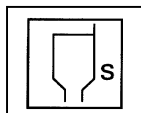
Con Catalizador UHS D8302 - 2.5 : 1 : 0.7

Vida de la mezcla a 20°C	Usando D8714	15 -20 minutos
	Usando D8718/19/20	1.5 - 2 horas

Selección Catalizador / Diluyente

Secado a 60°C	15 minutos	D8302 Catalizador UHS D8714 Diluyente Acelerante
---------------	------------	---

Secado a 60°C	35 minutos	D8302 Catalizador UHS D8718/19/20 Diluyentes
---------------	------------	---



Viscosidad de Aplicación: 19 - 24 segundos DIN4 a 20°C



Equipos: 1.3 - 1.6 mm (pico de fluido)

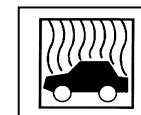


Número de manos:

Sistema Express – 1 capa ligera / seguido de una capa completa. La primera capa debe ser aplicada a todo el panel antes de aplicar la segunda capa.

No se requiere evaporación entre capas para + de 3 paneles; para menos de 3 paneles 2-3 min de evaporación. No evaporar antes del secado al horno o 5 minutos antes del secado por IR.

Sistema Convencional -2 capas normales, 5 minutos de evaporación entre capas. No evaporar antes del secado al horno o 5 minutos antes del secado por IR.



Tiempos de secado

Totalmente seco a 20° C	16 horas con D8714 Diluyente Acelerante
Totalmente seco a 60°C	15 minutos con D8714 Diluyente Acelerante 35 minutos con D8718/19/20 Diluyentes



GUIA PARA MEZCLA EN PESO DE DELTRON PROGRESS UHS

En esta guía se menciona el peso del catalizador y diluyente requerido para ciertos volúmenes de color mezclado, para producir el listo al uso se detalla más abajo las proporciones.

Los pesos corresponden al ratio de mezcla: 2.5 partes: Color Progress UHS DG ,1 parte catalizador: D8302, 0.7 partes diluyente: D8714/18/19/20.

Mezcle bien el color completamente antes de añadir el catalizador y el diluyente.

'TARE' la balanza después de mezclar o medir el color. Los pesos del catalizador y disolvente son **ACUMULATIVOS** - no TARE LA BALANZA ENTRE la ADICIÓN DEL CATALIZADOR Y EL DILUYENTE.

Volumen de Color UHS DG mezclado	Volumen Final "listo al uso" (@ 2.5/1/0.7 ratio)		Peso para Catalizador UHS D8302	Peso para Diluyente Aditivo D8714/18/19/20
Litros	Litros	TARAR	Gramos	Gramos
0.10	0.17		41	64
0.20	0.33		82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84	BALANZAS	212	326
1.00	1.68		414	644

INFORMACIÓN VOC

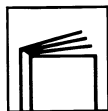
El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en formato listo al uso es máximo 420g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420g/litro.

Dependiendo del modo escogido, el VOC real de la mezcla listo al uso puede ser menor del especificado por el código de la Directiva de la UE.

Nota:

Combinaciones de este producto con D8456, D814, D819, D843 o D844 producirán una película de pintura con propiedades especiales tal como define la Directiva UE. **En estas combinaciones específicas:** El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 840g /litro.

SEGURIDAD E HIGIENE



Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en nuestra web: www.ppgrefinish.com

Departamento de Atención al Cliente
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Avda. La Ferrería s/n.
Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

